



## Stratasys H350

Parti di produzione accurate con una uniformità di risultati senza pari.

Soddisfa le più rigorose esigenze di produzione con la stampante 3D a fusione su letto di polvere H350™ di Stratasys®.



# Conserva un vantaggio competitivo con una uniformità di risultati senza pari

Estendi la produzione di parti per un'ampia varietà di settori e applicazioni attraverso il pieno controllo del tuo flusso di lavoro. Progettata per soddisfare esigenze di produzione in serie, come pure di stampa in volumi ridotti, la Stratasys H350 permette di controllare i materiali, il flusso di lavoro, la produzione e i costi, garantendo coerenza e precisione stampa dopo stampa. La Stratasys H350 è la prima versione della piattaforma di produzione della serie H™ che integra la tecnologia Selective Absorption Fusion™ SAF™, capace di assicurare parti funzionali di qualità produttiva e un'omogeneità di risultati senza pari nella sua categoria\*.



\*A confronto con altre tecnologie di fusione su letto di polvere che utilizzano testine di stampa.

# Usufruisci di ripetibilità e di parti di qualità superiore

Con l'esclusivo sistema di gestione del calore e di deposizione della polvere Big Wave™, la tecnologia SAF produce pezzi in serie con un alto grado di precisione e ripetibilità. Questo garantisce l'omogeneità del pezzo durante tutto il ciclo di fabbricazione assicurando, stampa dopo stampa, una qualità riproducibile dei dettagli più complessi, di superfici piatte, come pure di parti di grandi dimensioni. Produci parti con superfici uniformi e levigate per un'ampia gamma di applicazioni.

# Massimizza la flessibilità del processo e potenzia la produttività

La stampante 3D H350 permette all'utente di scegliere la piattaforma software di preparazione della costruzione in funzione delle proprie esigenze aziendali. Senza doversi connettere necessariamente al cloud, senza aggiornamenti di firmware obbligatori e con la possibilità di riutilizzare le impostazioni di stampa precedenti, è possibile avere il pieno controllo della qualità della produzione.

Inoltre, il flusso di lavoro della H350 consente un controllo totale della gestione della qualità della polvere e dei dati di stampa in modo da poter certificare facilmente la propria produzione. La stabilità del processo è supportata dall'impiego di componenti di livello industriale e da un sistema di gestione della temperatura che ne garantisce l'omogeneità. Le testine di stampa non sono materiali di consumo e pertanto non sono soggette a ricertificazione frequenti, a vantaggio dell'uniformità del processo di produzione e delle prestazioni.

La possibilità di personalizzare in modo flessibile il flusso di lavoro ti permette di soddisfare le specifiche dei tuoi clienti in funzione di diversi requisiti applicativi. Salva le impostazioni e riutilizzale per iterare i cicli di costruzione in qualsiasi momento. Riproduci misure geometriche e proprietà meccaniche con grande precisione assicurando l'uniformità dei pezzi. Controlla e regola le impostazioni con pochi materiali di consumo, una facile manutenzione e testine di stampa di qualità industriale di lunga durata, per produrre parti di qualità capaci di soddisfare i requisiti di ogni applicazione.

# H350

—  
flessibilità per  
personalizzare il flusso  
di lavoro



# Parti senza costi nascosti

Con pochi materiali di consumo, una facile manutenzione e testine di stampa di livello industriale di lunga durata, la stampante H350 è stata progettata per durare nel tempo. I bassi requisiti di manutenzione e di manodopera massimizzano i tempi di produzione e riducono al minimo i costi di esercizio. Meno restrizioni nell'orientamento delle parti si traducono in un'alta densità di annidamento, che massimizza il numero di parti prodotte per ogni ciclo di costruzione. Puoi scegliere di riutilizzare tutta la polvere non fusa, contenendo i costi di materiale e riducendo significativamente il costo unitario.

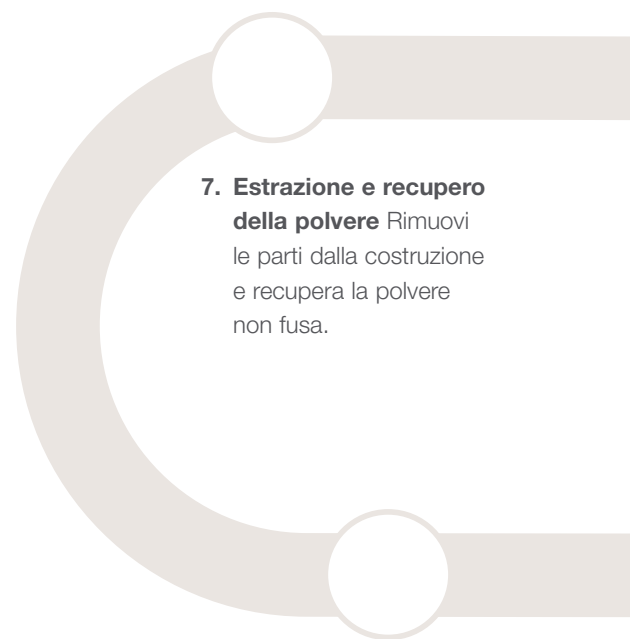
L'impiego di un unico liquido di fusione significa anche un costo semplice e prevedibile per ciascun pezzo. Inoltre, le testine di stampa non sono considerate materiali di consumo e sono coperte dal contratto di manutenzione.

# H350 flusso di lavoro



## 1. Annidamento

Annida le parti per impostare un ciclo di stampa.



## 7. Estrazione e recupero della polvere

Rimuovi le parti dalla costruzione e recupera la polvere non fusa.

## 8. Dosa

Recupera la polvere non fusa e uniscila a materiale nuovo per ricaricare la stampante.



## 2. Invia

Invia il ciclo impostato alla stampante.

## 3. Stampa

La tecnologia SAF assicura una temperatura omogenea per migliorare l'uniformità della parte.

**A.** Il sistema di gestione Big Wave deposita un nuovo strato di polvere in modo preciso e uniforme.

**B.** Lo strato viene riscaldato immediatamente per mantenere la temperatura costante e garantire la qualità del pezzo.

**C.** Le testine di stampa piezoelettriche di tipo industriale erogano un liquido ad alto assorbimento HAF™ sulla polvere.

**D.** L'energia infrarossa fonde le aree selezionate e le particelle sottostanti.

## 6. Rimuovi le parti prodotte-

Rimuovi l'insieme delle parti prodotte una volta completate e lasciale raffreddare.

## 5. Recupera i dati

Recupera i dati di un ciclo di costruzione per il controllo di qualità e per certificare la produzione.

## 4. Monitora

Monitora lo stato di avanzamento del lavoro di tutte le stampanti della tua flotta con il server GrabCad Print.

## 9. Ricarica la polvere

Reinserisci la polvere dosata all'interno della stampante (ad. esempio con un rapporto 70:30 usata/nuova).

Ulteriori passaggi di finitura del pezzo

## 10. Rimozione della polvere/granigliatura

Utilizza un'attrezzatura a tua scelta per rimuovere la polvere in eccesso dalla superficie per ottenere una parte grezza finita.

# Flusso di lavoro adattabile



## Contenitore amovibile Stratasys H350

Semplice, agevole da trasportare, aggiungi quello che ti serve



## Carrello

Trasporto agevolato del contenitore



## Stazione di recupero della polvere

Soluzione per la stampante Stratasys H350 o a tua scelta



## Contenitore polvere Stratasys H350

Aggiungi quello che ti serve

## Con tecnologia SAF

La tecnologia SAF è una soluzione di fabbricazione additiva di grado industriale che offre elevati livelli di produzione per la realizzazione di parti di uso finale. Il sistema eroga selettivamente il fluido HAF attraverso testine di stampa piezoelettriche di qualità industriale su aree di uno strato di materiale in polvere in un solo passaggio su tutta la larghezza del piano di stampa.

Grazie alla sua esclusiva architettura unidirezionale e in linea, la tecnologia SAF stampa, fonde, riveste (con il sistema di gestione Big Wave) e riscalda la polvere nella stessa direzione. Il controllo del tempo di questi processi assicura un'esperienza termica uniforme e l'omogeneità della parte su tutto il letto di stampa.

La tecnologia SAF eroga una o più gocce di liquido ad alta densità per definire dettagli complessi o costruire superfici estese, senza compromettere la produttività. Permette anche di erogare liquidi funzionali unici e altamente specializzati per trattare un'ampia gamma di polveri e produrre parti con proprietà definite in modo selettivo punto per punto.

Grazie alla riduzione dei costi ottenuta attraverso l'implementazione di questa tecnologia di livello industriale, i prodotti basati su SAF assicurano un costo unitario competitivo, risultati di elevata qualità e omogeneità, unitamente a un'alta resa produttiva.

La tecnologia SAF eroga una o più gocce di liquido ad alta densità per definire dettagli complessi o costruire superfici estese, senza compromettere la produttività.



# Guarda le specifiche

Prestazioni della stampante	
Dimensioni di costruzione effettive (xyz)	315 x 208 x 293 mm (12,40 x 8,18 x 11,53 pollici)
Volume di costruzione effettivo	19,2 l (5,07 galloni)
Spessore dello strato	100 µ (0,004 pollici)
Tempo per una costruzione completa	11,62 ore
Alimentazione	
Requisiti	400VCA, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A
Consumi	3,25 kw, 5 kw (picco), 0,15 kw (inattiva)
Condizioni di esercizio	
Temperatura	20-25 °C (68-77 °F)
Umidità	[40-55]% RH
Tasso di estrazione	300 m <sup>3</sup> /h (294 CFM)
Dimensioni (L x P x A)	
Stampante	1900 x 940 x 1730 mm (74,8 x 37,0 x 68,1 pollici)
Contenitore della stampante	2156 x 1196 x 2100 mm (84,9 x 47,1 x 82,7 pollici)
Peso	
Stampante	825 kg (1819 lb)
Stampante con contenitore	950 kg (2094 lb)
Connettività	
Requisiti di rete	Connessione Ethernet RJ45 35MBit Rete con server DHCP e accesso a Internet
Software	
Software di flusso di lavoro supportato	Materialise Magics, Siemens NX e PTC Creo Server GrabCAD Print
Certificati	
Sicurezza	EN ISO 12100:2010
Elettromagnetico	DIRETTIVA 2014/30/EU
Ambientale	REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (e dal 2021 Regolamento su minerali di conflitto), TSCA
Materiali	
Polvere	Stratasys High Yield PA11
Liquido	Liquido ad alto assorbimento HAF™ di Stratasys
Garanzia e Manutenzione	
Garanzia	1 anno di garanzia limitata (include le testine di stampa e i materiali di consumo)
Manutenzione	I servizi di manutenzione coprono testine di stampa e materiali di consumo

Scopri di più sulla tecnologia SAF e sulla stampante 3D H350 su [stratasys.com](https://stratasys.com).



## RIVENDITORE AUTORIZZATO

### **Energy Group**

3D Printing Solutions for Industry

a SolidWorld Group company

BOLOGNA - TREVISO - MILANO - ANCONA

info line 051 864519

[www.energygroup.it](http://www.energygroup.it)

### **Technimold**

Industrial Additive Manufacturing

a SolidWorld Group company

GENOVA

info line 010 6018463

[www.technimoldsistemi.com](http://www.technimoldsistemi.com)

### **CAD Manager**

Additive Manufacturing Solutions

a SolidWorld Group company

FIRENZE

info line 055 8071974

[www.cadmanager.it](http://www.cadmanager.it)

[stratasys.com](https://stratasys.com)

Certificazione ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys. Tutti i diritti riservati. Stratasys, il logo Stratasys, Stratasys Direct Manufacturing, H350 e H Series sono marchi o marchi registrati di Stratasys Inc. La stampante H350 è concessa in licenza da Loughborough University Enterprises Limited ed Evonik IP GmbH con i brevetti e le domande di brevetto seguenti e loro omologhi: EP2739457, EP3539752, EP1648686, EP 1740367, EP1737646, EP1459871. Ulteriori informazioni, comprese quelle su brevetti e omologhi attivi e in corso di validità, sono disponibili all'indirizzo <https://worldwide.espacenet.com/patent/search/family/>. SAF, Selective Absorption Fusion, Big Wave, HAF, Xaar e il logo quadrato Xaar sono marchi registrati delle società Xaar. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi titolari e Stratasys non si assume alcuna responsabilità in merito alla selezione, alle prestazioni o all'utilizzo di questi prodotti non Stratasys. Specifiche di prodotto soggette a modifica senza preavviso. BR\_SAF\_H350\_A4\_IT\_0421a

